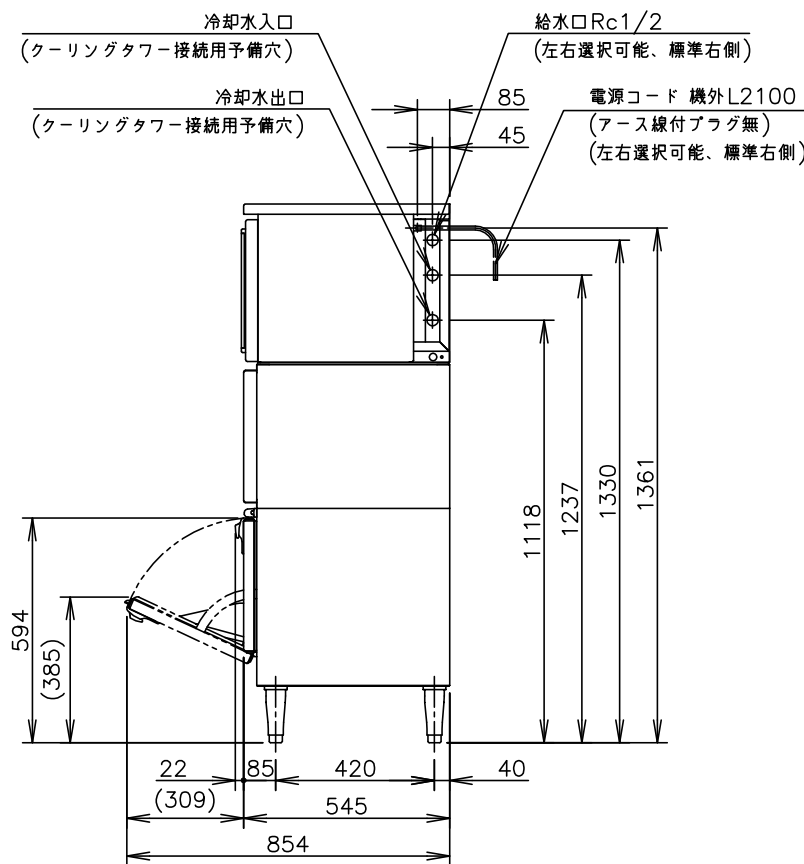
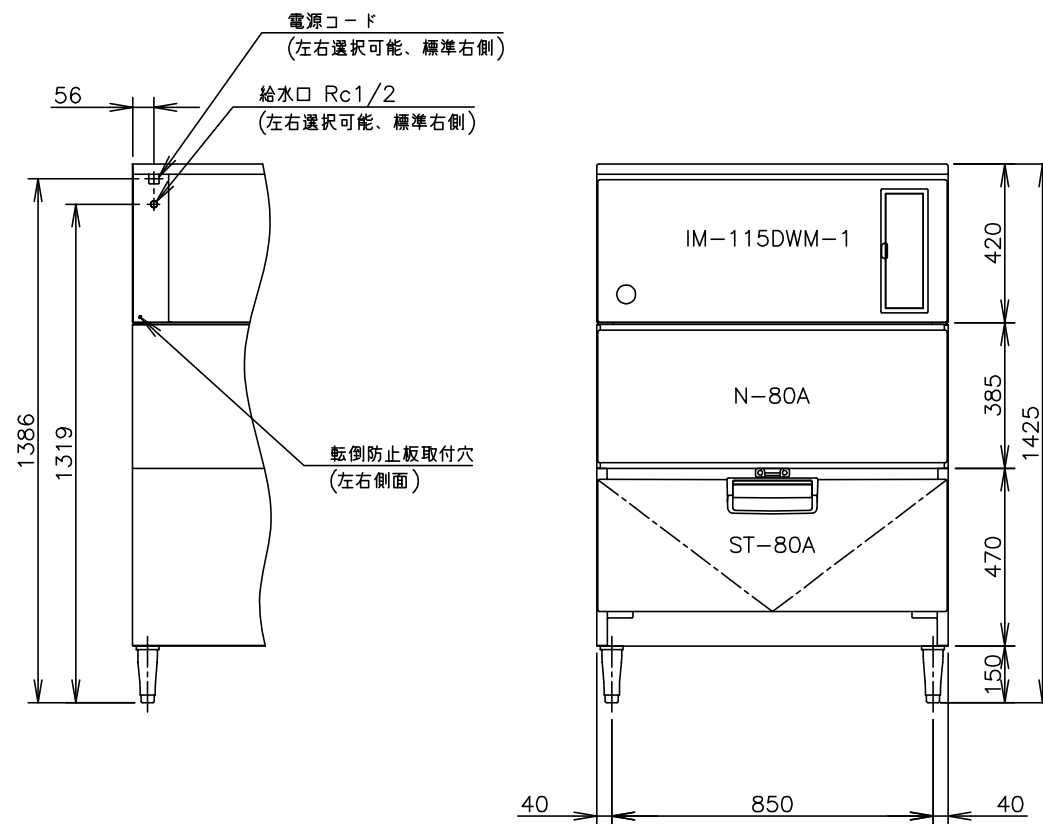
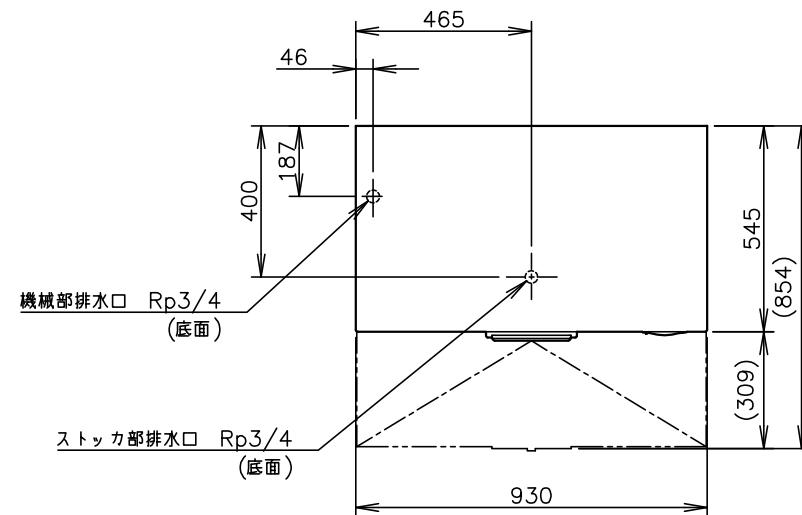


1. 設置条件について  
場所、給排水、電源等は取扱説明書・据付工事説明書に従って正しく行ってください。  
また、本体設置スペースは、設置条件により若干異なることがありますので、10mm程度の余裕をとってください。  
(配管スペース等は本体設置スペースとは別に確保が必要です。)
2. 製氷能力は周囲温、水温によって変わりますので、取扱説明書を参照してください。
3. 凝縮器の排水を利用する場合、又はクーリングタワーを使用して凝縮器を冷却する場合は、給水口の下部の穴を利用して内部配管を行ってください。(右側給排水の場合のみ)
4. 電源コードにはプラグが付いていません。
5. 製品コード：M052-S006  
IM-115DWM-1: M052-D001  
N-80A: 30BK  
ST-80A: 30AJ



製品名	ホシザキキューブアイスメーカー
形名	IM-115DWM-1-STN
電源	三相200V 50/60Hz 容量1.89kVA(5.5A)
電流	運転電流 2.3/2.1A 電動機定格電流 2.3/2.1A 始動電流 20/19A
消費電力	電動機定格消費電力 510/575W (力率64/79%)
製氷能力	約107/115kg/d (周囲温20℃ 水温15℃ 50/60Hz) 約98/107kg/d (周囲温30℃ 水温25℃ 50/60Hz)
氷の形状	角氷 約28×28×32mm
1回の製氷時間	約23/21min(周囲温20℃ 水温15℃ 50/60Hz)
1回の製氷量	約1.92kg/80個
貯氷量	最大ストック量 約100kg(自然落下時 約92kg)
消費水量	約0.94/1.06m <sup>3</sup> /d (周囲温20℃ 水温15℃ 50/60Hz) 約1.42/1.58m <sup>3</sup> /d (周囲温30℃ 水温25℃ 50/60Hz)
外形寸法	幅930×奥行545×高さ1425(～1455)mm
外装	ステンレス鋼板、亜鉛鋼板(後板) フッ素プレコートステンレス鋼板(フロントカバー)
スリーブ	外装 ステンレス鋼板 亜鉛鋼板(後板) フッ素プレコートステンレス鋼板(フロントカバー) 内装 高密度PE樹脂 断熱材:硬質ポリウレタン一体発泡
ストック	外装 ステンレス鋼板 亜鉛鋼板(後板、底板) フッ素プレコートステンレス鋼板(扉) 内装 ABS樹脂 断熱材:硬質ポリウレタン一体発泡
製氷方式	セル方式 ジェットスプレー式
除氷方式	ホットガス方式 アクチュエータモータによる水皿半開
給水方式	水道直結方式 Rc1/2(左右選択可能)
排水方式	製氷残水毎回稀釈排棄 Rp3/4 ストック部排水 Rp3/4
圧縮機	全密閉形
凝縮器	二重管水冷式
放熱量	1150/1260W(50/60Hz)
冷却器	銅パイプオンシート 銅板セル製氷室(無電解Niめっき仕上げ)
冷媒制御	温度式自動膨張弁
冷媒	R404A
製氷制御	マイコン制御
除氷制御	マイコン制御
給水制御	マイコン制御
貯氷制御	ダブルレバー検知方式(遅延タイマ付)
製氷水量制御	オーバーフロー方式
電気回路保護	漏電遮断器(過電流保護付)、アース線
冷媒回路保護	モータープロテクタによる圧縮機停止(自動復帰) 圧カスイッチ(自動復帰)
インターロック機能	マイコンによる機械運転停止
脚	樹脂製 150～180mm調整可能
製品質量	108kg 本体 62kg(梱包時 66kg) スリーブ 21kg(梱包時 25kg) ストック 25kg(梱包時 31kg)
梱包	本体 全ダンボール梱包 幅1015×奥行640×高さ490mm スリーブ 全ダンボール梱包 幅1010×奥行580×高さ410mm ストック 全ダンボール梱包 幅1026×奥行621×高さ504mm
付属品	スコップ、プレート/キューブスイ、ブラケットA/ユニット
オプション	水滴受皿、ニップル、ステー/ユニット、ストレーナ
使用条件	周囲温度1～35℃ 給水圧0.05～0.78MPa 電圧変動: 定格電圧の±10%以内

\*仕様・外観につきましては、改良のため予告なく変更することがあります。

# ホシザキキューブアイスメーカー IM-115DWM-1-STN

設計	製図	尺度	1/20	第3角法
2018.09.11 改訂日	作成日	2014.10.17	図番	D15010
				改訂 ②

この図面は印刷の都合上、尺度が正しく再現されていません。